

認定プログラムの名称	JCSS（国際 MRA 対応）
認定識別	JCSS 0372 Calibration
認定された適合性評価機関の名称	横河計測株式会社 共通技術・品質保証本部 プロダクトコンプライアンス部校正課
法人の名称	横河計測株式会社 法人番号 5012801006673
問い合わせ窓口	共通技術・品質保証本部 プロダクトコンプライアンス部校正課 TEL : 042-690-8809 FAX : 042-690-8827



International Accreditation Japan

認定した校正機関の情報

情報更新年月日：2026年4月28日

認定識別： JCSS 0372 Calibration

校正機関の名称： 横河計測株式会社

共通技術・品質保証本部

プロダクトコンプライアンス部校正課

校正機関の所在地： 山梨県甲府市高室町 155 番地

法人の名称： 横河計測株式会社

適合を確認した認定基準： ISO/IEC 17025:2017

認定の有効期限： 2028年3月5日

登録（認定）に係る区分：時間、周波数及び回転速度

法律に基づく初回登録年月日：2024年3月6日

国際MRA対応初回認定発効日：2024年3月6日

校正手法の区分の呼称〔登録（認定発効）年月日〕：時間・周波数測定器等〔2024年3月6日〕

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
時間・周波数測定器等	周波数測定器	200 kHz	1.5×10^{-6}

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

登録（認定）に係る区分：電気（直流・低周波）

法律に基づく初回登録年月日：2024年3月6日

国際MRA対応初回認定発効日：2024年3月6日

校正手法の区分の呼称〔登録（認定発効）年月日〕：直流・低周波測定器等〔2024年3月6日〕(*)〔2025年7月31日〕

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)	
直流・低周波 測定器等	直流抵抗器	1 Ω 以上 400 Ω 以下	25 ppm + 4 mΩ	
	直流電圧発生装置	10 mV 以上 1000 V 以下 -10 mV 以下 -1000 V 以上	25 ppm 又は 1.7 μV の内 大きい方	
	直流電圧測定装置(*)	1 mV 以上 42 V 以下 -42 V 以上 -1 mV 以下	0.02 % + 1 μV	
		42 V 超 1000 V 以下 -1000 V 以上 -42 V 未満	0.08 % 又は 16 μV の内 大きい方の値	
	直流電流発生装置	100 μA , -100 μA	8.0 nA	
		1 mA , -1 mA	80 nA	
		10 mA , -10 mA	0.80 μA	
		30 mA , -30 mA	3.0 μA	
		100 mA , -100 mA	7.0 μA	
		1 A , -1 A	0.20 mA	
		10 A , -10 A	4.0 mA	
	30 A	10 mA		
	交流電圧発生装置(*)	1 kHz 400 Hz 60 Hz	100 mV, 1 V, 10 V, 50 V, 100 V, 300 V, 1000 V	0.015 %
	交流電流発生装置(*)	60 Hz	100 mA	0.022 mA
			1 A	0.23 mA
			5 A	1.5 mA
			10 A	2.3 mA
20 A			4.6 mA	
50 A	12 mA			

直流・低周波 測定器等	温度指示計器 校正装置	測温抵抗体出力	390.48 Ω (850 $^{\circ}\text{C}$)	25 ppm + 4 m Ω
			100 Ω (0 $^{\circ}\text{C}$)	
			18.52 Ω (-200 $^{\circ}\text{C}$)	
	温度指示計器 基準接点補償無し	熱電対出力 : K 基準接点補償無し	52.41 mV (1300 $^{\circ}\text{C}$)	1.7 μV
			-6.404 mV (-250 $^{\circ}\text{C}$)	
	温度指示計器 基準接点補償無し(*)	熱電対入力 : K	-5.891 mV, 52.410 mV (-200 $^{\circ}\text{C}$, 1300 $^{\circ}\text{C}$)	10 μV
熱電対入力 : E			-8.825 mV, 61.017 mV (-200 $^{\circ}\text{C}$, 800 $^{\circ}\text{C}$)	
			熱電対入力 : T	

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。