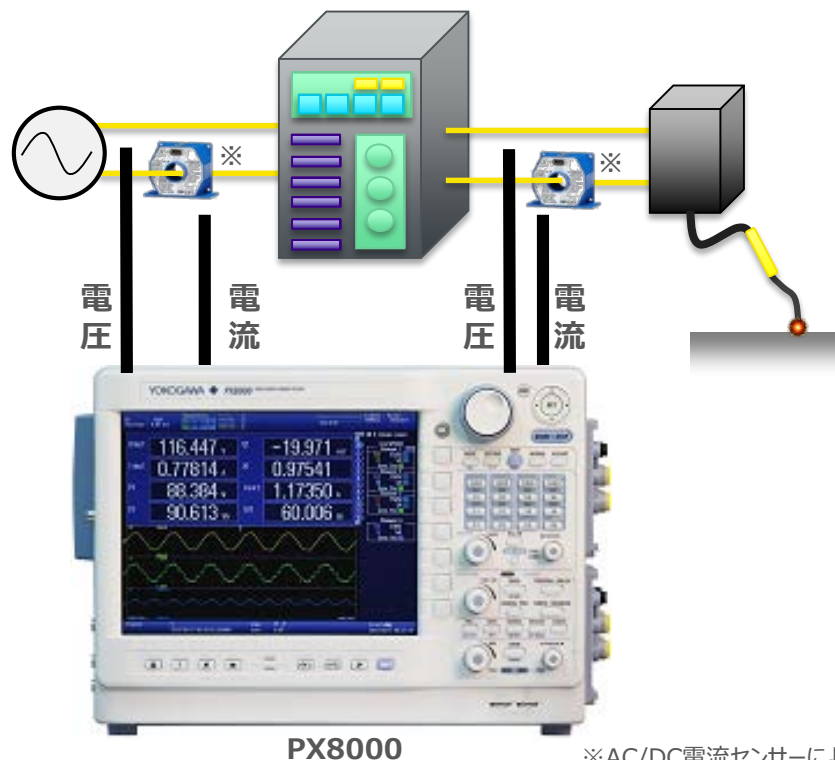


PX8000 溶接機の過渡電力測定

溶接時の過渡的な電力を測定

溶接機の性能を評価する機能として、時間制御（通電する時間設定）、あるいは電流制御（電流値検出による制御）、波形制御などがあります。プレジジョンパワースコープPX8000は、これらの性能を評価するために、起動時・稼働時の一次側、二次側の過渡的電力を測定できます。電流の直接入力により過渡的な変化を高精度に観測できるため、性能改善に大きく貢献できます。



※AC/DC電流センサーにより最大3000Apkまで測定



電圧、電流、電力測定例

通電している区間にカーソルをあてることで、その区間の過渡電力測定が可能です。

注：測定例です。実際の溶接機の波形ではありません。